



Indutec

Soluciones Técnicas

Válvulas de guillotina

WEY[®]



1. La Empresa SISTAG AG

- Fabricante de las válvulas de guillotina DIN y ANSI con marca registrada WEY® está situada en el centro de Suiza cerca de Lucerna
- Fué fundada en el año 1964 y actualmente tiene unos 125 empleados
- Con representaciones por todo el mundo

2. Características principales de las válvulas

- Bajo mantenimiento
- Reapriete de la estopada con presión en línea
- Juntas de estanqueidad en todo el contorno de la cuchilla de cierre
- Cierre bidireccional
- El diseño de la válvula permite la limpieza de partículas sólidas
- Paso total. Por tanto pérdidas de carga prácticamente nulas
- Pequeño espacio entre caras
- Cuchilla totalmente guiada
- Estanqueidad cero
- Posibilidad de sistema autolimpiante

3. Especificaciones generales

DN	Presión	Pruebas estanqueidad	Taladrado de bridas	Distancia entre caras	PED 97/23 EC	ATEX 94/9 CE
50 a 1400	2.5 bars a 160 bars dependiendo del tipo	EN 12266-1 Clase A (fugas cero)	PN10/16/25/63/100/160 EN 1092 ISO 7005	EN 558 parte 20 / ISO 5752	Todos los modelos a partir de 0.5 bars	Todos los modelos

4. Materiales Standard

		VN fundición	VN Acero inox	MF	MG fundición nodular	MG acero inox	Otros
Cuerpo	EN JL1040	●		● DN 450-1400			●
	1.4408 (316L)		●			●	■
	EN-JS1030/1072			● DN 50-400	●		■
Guillotina	AISI 304	●		●	●	●	●
	AISI 316L	■		■		●	■
	Duplex 2205	■		■	●	■	■
	AISI 316 Ti	■		■	■		■
	AISI 316L Cromo duro		●				■
	Duplex 2205 Cromo duro		■				■
AISI 316 Ti Cromo duro		■					
Juntas	NBR	●	●	●	●	●	●
	EPDM	■	■	■	■	■	■
	FPM	■	■	■	■	■	■
	PTFE	■	■	■	■	■	■
Tornillería	AISI 316	●	●	●	●	●	●
Parte estructural	Columnas: Acero carbono, AISI 316		●	●	●	●	●
	Placa superior: Acero carbono, AISI 316	●	●	■	■	■	■
	Placas de montaje: Fundición 316 L	●	●				
	Carbón steel		●	●	●	●	●
Partes internas	Eje: Acero al Cr 430F	●	●	●	●	●	●
	AISI 316 L	●	■	■	■	■	■
	Tuercas eje: Bronce	●	●	●	●	●	●
	Volante: Acero carbono	●	●	●	●	●	●
	Pistón: Acero al Cr 430F		●	●	●	●	●

● Standard

■ Opcional

6. Gama de fabricación

Válvulas de guillotina



Tipo VN DN 50 - DN 400				
VNA C/Volante	VNB Palanca Hasta DN 150	VNC Neumático	VNE Eléctrico	Características: Protecciones SL 28209 y 28210 Semi-lug con 4 columnas en zona de accionamiento Taladrado de bridas PN 10/16 EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras EN 558 parte 20/ISO 5752 Presiones de servicio: DN 50-200 10 bars DN 250-300 6 bars DN 350-400 4 bars Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo MF DN 50 - DN 1400			
MFA C/Volante	MFC Neumático Hasta DN 600	MFE Eléctrico	Características: Protecciones según SL29125 Taladrado de bridas PN10/16 EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras según EN 558 parte 20/ISO 5752 Presiones de servicio: DN 50-300 10 bars DN 350-400 6 bars DN 450-1400 4 bars Pruebas depresión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo MG DN 50 - DN 600					
MGA C/Volante	MGA Con Reductor	MGC Neumático	MGE Eléctrico	MGH Hidráulico	Características: Protecciones SL 25550 4 columnas en zona de accionamiento Taladrado de bridas PN 10/16 y ANSI 150 lbs EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras EN 558 serie 20 / ISO 5752 Presiones de servicio: DN 50-600 10/16 bars Pruebas de presión PN 10: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo MH DN 50 - DN 600				
MHA C/Reductor DN 150-350	MHC Neumático DN 50-600	MHE Eléctrico DN 50-400	MHH Hidráulico DN 150-350	Características: Protecciones SL 29125 4 columnas en zona de accionamiento Taladrado de bridas PN 25 EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras EN 558 serie 16/ISO 5752 Cumplen PED 97/23 EC y ATEX 94/9 EC Presiones de servicio: 25 bars Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo VG DN 50 - DN 400			
VGA C/Reductor DN 150-350	VGB Palanca DN 50-600	VGC Neumático DN 50-400	Características: Protecciones 29125 Chapa unión parte de accionamiento Taladrado especial de bridas . Distancia entre caras EN 558 serie 20/ ISO 5752. Presiones de servicio: 4bars Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo HD DN 80 - DN 400	
	HDA C/Reductor DN 80-400 HDC Neumático DN 80-400 HDE Actuador Eléctrico DN 80-400 Características: Cuerpo: Acero carbono o AISI 316 Guillotina: AISI 304 o AISI 316 Juntas: PTFE Taladrado PN 25/40/63/100/160 Presiones de servicio: 25/40/63/100/160 bars • Temperatura hasta 250°C Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo DP DN 100 - DN 400	
	DPA C/Volante DN 100-300 DPC C/Actuador neumático DN 100-400 Características: Materiales según punto 4 Guillotina: autolimpiante Taladrado PN10 PN16 Presiones de servicio: PN 10/16 Distancia entre caras EN 558 serie 20/ ISO 5752. Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

7. Protecciones

Tipo protección	Productos aplicados	Tornillos utilizados	Tipo de Instalación
SL 25550	2 Comp. epoxi primer coat 100 µm RAL 7033	AISI 316	Servicios en zona cubierta con humedad menor de 70%
SL 29125	Desengrasado 2 Comp. epoxi primer coat 100 µm 2 Comp. Poliuretano top coat 80 µm RAL 7030	AISI 316	Servicio exterior cubierto o en zona interior que haya condensaciones de agua. Humedad superior al 70%
SL 26361	Granellado a SA 2 ½ 2 Comp. epoxi primer coat 60 µm 2 Comp. epoxi top coat 80 µm RAL 7030	AISI 316	Servicios exteriores en zona húmeda
SL 28210	Epoxi powder coat EKB 75 µm RAL 3020		
SL 28209	Epoxi powder coat EKB 75 µm RAL 9005		
SL 26365	Epoxi powder coat EKB 75 µm RAL 6011		
SL 25553	2 Comp. epoxi primer coat 50 µm 2 Comp. epoxi immediate coat 80 µm 2 Comp. Poliuretano top coat 80 µm RAL 7030	AISI 316	Servicio interior o exterior expuesto permanentemente al agua
SL 28209	Epoxi powder coat EKB 75 µm RAL9005		

8. Servicios

Municipales: Aguas potables, aguas residuales con sólidos

Pulpa y papel: Pulpa y agua mezclados, papel triturado, licor negro, pulpa de madera

Sector energético: Agua, aire

Minería: Cementos, productos de mina: como carbón, potasa, minerales, etc.

Energías alternativas: Productos orgánicos con 10% materiales diversos (papel, plástico, madera)

Procesos industria química y farmacéutica: Productos viscosos, celulosa, Granulados, sedimentos químicos

Azúcares: Jarabes, Remolacha y caña de azúcar, jugos

Productos alimenticios: Pulpa de fruta, harinas de cereales, leche en polvo, comidas granuladas para animales

Central Zona Noreste

P.I. El Circuit
Rec del Molinar, 9
08160 Montmeló
(Barcelona)
Tel. +34 93 479 18 00

Zona Norte

P. I. Ugarte F1,
Barrio Barrondo
48480 Zarátamo (Vizcaya)
Tel. +34 94 671 13 04

Zona Noroeste

Polígono de Rocas II
Blas Cabrera y Felipe
Nave E-1
33392 Porceyo (Gijón)

Zona Centro

Pollensa 2-1º, Of. 14
28290 Las Rozas
(Madrid)
Tel. +34 91 795 89 30

Murcia

Artes y Oficios, parcela B6
P.I. Lo Bolarín
30360 La Unión (Murcia)
Tel. +34 968 540 264