



# Indutec

*Soluciones Técnicas*

## Válvulas de guillotina



## 1. La Empresa SISTAG AG

- Fabricante de las válvulas de guillotina DIN y ANSI con marca registrada WEY® está situada en el centro de Suiza cerca de Lucerna
- Fué fundada en el año 1964 y actualmente tiene unos 125 empleados
- Con representaciones por todo el mundo

## 2. Características principales de las válvulas

- Bajo mantenimiento
- Reapriete de la estopada con presión en línea
- Juntas de estanquidad en todo el contorno de la cuchilla de cierre
- Cierre bidireccional
- El diseño de la válvula permite la limpieza de partículas sólidas
- Paso total. Por tanto pérdidas de carga prácticamente nulas
- Pequeño espacio entre caras
- Cuchilla totalmente guiada
- Estanquidad cero
- Posibilidad de sistema autolimpiante

## 3. Especificaciones generales

DN	Presión	Pruebas estanquidad	Taladrado de bridas	Distancia entre caras	PED 97/23 EC	ATEX 94/9 CE
50 a 1400	2.5 bars a 160 bars dependiendo del tipo	EN 12266-1 Clase A (fugas cero)	PN10/16/25/63/100/160 EN 1092 ISO 7005	EN 558 parte 20 / ISO 5752	Todos los modelos a partir de 0.5 bars	Todos los modelos

## 4. Materiales Standard

		VN fundición	VN Acero inox	MF	MG fundición nodular	MG acero inox	Otros
<b>Cuerpo</b>	EN JL1040	●		● DN 450-1400			●
	1.4408 (316L)		●			●	■
	EN-JS1030/1072			● DN 50-400	●		■
<b>Guillotina</b>	AISI 304	●		●	●	●	●
	AISI 316L	■		■		●	■
	Duplex 2205	■		■	●	■	■
	AISI 316 Ti	■		■	■		■
	AISI 316L Cromo duro		●				■
	Duplex 2205 Cromo duro		■				■
AISI 316 Ti Cromo duro		■					
<b>Juntas</b>	NBR	●	●	●	●	●	●
	EPDM	■	■	■	■	■	■
	FPM	■	■	■	■	■	■
	PTFE	■	■	■	■	■	■
<b>Tornillería</b>	AISI 316	●	●	●	●	●	●
<b>Parte estructural</b>	Columnas: Acero carbono, AISI 316		●	●	●	●	●
	Placa superior: Acero carbono, AISI 316	●	●	■	■	■	■
	Placas de montaje: Fundición 316 L	●	●				
	Carbón steel		●	●	●	●	●
<b>Partes internas</b>	Eje: Acero al Cr 430F	●	●	●	●	●	●
	AISI 316 L	●	■	■	■	■	■
	Tuercas eje: Bronce	●	●	●	●	●	●
	Volante: Acero carbono	●	●	●	●	●	●
	Pistón: Acero al Cr 430F		●	●	●	●	●

● Standard




■ Opcional

## 6. Gama de fabricación



## Válvulas de guillotina




Tipo VN DN 50 - DN 400				
<b>VNA</b> C/Volante	<b>VNB</b> Palanca Hasta DN 150	<b>VNC</b> Neumático	<b>VNE</b> Eléctrico	<b>Características:</b> Protecciones SL 28209 y 28210 Semi-lug con 4 columnas en zona de accionamiento Taladrado de bridas PN 10/16 EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras EN 558 parte 20/ISO 5752 <b>Presiones de servicio:</b> DN 50-200 10 bars DN 250-300 6 bars DN 350-400 4 bars Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)
				

Tipo MF DN 50 - DN 1400				
<b>MFA</b> C/Volante	<b>MFC</b> Neumático Hasta DN 600	<b>MFE</b> Eléctrico	<b>Características:</b> Protecciones según SL29125 Taladrado de bridas PN10/16 EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras según EN 558 parte 20/ISO 5752 <b>Presiones de servicio:</b> DN 50-300 10 bars DN 350-400 6 bars DN 450-1400 4 bars Pruebas depresión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)	
				

Tipo MG DN 50 - DN 600					
<b>MGA</b> C/Volante	<b>MGA</b> Con Reductor	<b>MGC</b> Neumático	<b>MGE</b> Eléctrico	<b>MGH</b> Hidráulico	<b>Características:</b> Protecciones SL 25550 4 columnas en zona de accionamiento Taladrado de bridas PN 10/16 y ANSI 150 lbs EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras EN 558 serie 20 / ISO 5752 <b>Presiones de servicio:</b> DN 50-600 10/16 bars Pruebas de presión PN 10: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)
					

Tipo MH DN 50 - DN 600				
<b>MHA</b> C/Reductor DN 150-350	<b>MHC</b> Neumático DN 50-600	<b>MHE</b> Eléctrico DN 50-400	<b>MHH</b> Hidráulico DN 150-350	<b>Características:</b> Protecciones SL 29125 4 columnas en zona de accionamiento Taladrado de bridas PN 25 EN 1092/ISO 7005 Distancia entre caras EN 558 serie 16/ISO 5752 Cumplen PED 97/23 EC y ATEX 94/9 EC <b>Presiones de servicio:</b> 25 bars Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)
				

Tipo VG DN 50 - DN 400			
<b>VGA</b> C/Reductor DN 150-350	<b>VGB</b> Palanca DN 50-600	<b>VGC</b> Neumático DN 50-400	<b>Características:</b> Protecciones 29125 Chapa unión parte de accionamiento Taladrado especial de bridas . Distancia entre caras EN 558 serie 20/ ISO 5752. <b>Presiones de servicio:</b> 4bars Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)
			

Tipo HD DN 80 - DN 400	
	<b>HDA</b> C/Reductor DN 80-400 <b>HDC</b> Neumático DN 80-400 <b>HDE</b> Actuador Eléctrico DN 80-400 <b>Características:</b> Cuerpo: Acero carbono o AISI 316 Guillotina: AISI 304 o AISI 316 Juntas: PTFE Taladrado PN 25/40/63/100/160 <b>Presiones de servicio:</b> 25/40/63/100/160 bars • Temperatura hasta 250°C Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

Tipo DP DN 100 - DN 400	
<b>DPA</b> C/Volante DN 100-300  <b>DPC</b> C/Actuador neumático DN 100-400	 <b>Características:</b> Materiales según punto 4 Guillotina: autolimpiante Taladrado PN10 PN16 <b>Presiones de servicio:</b> PN 10/16 Distancia entre caras EN 558 serie 20/ ISO 5752. Pruebas de presión: EN 12266-1 Clase A (Fugas cero)

## 7. Protecciones

Tipo protección	Productos aplicados	Tornillos utilizados	Tipo de Instalación
SL 25550	2 Comp. <b>epoxi primer coat</b> 100 µm RAL 7033	AISI 316	Servicios en zona cubierta con humedad menor de 70%
SL 29125	Desengrasado 2 Comp. <b>epoxi primer coat</b> 100 µm 2 Comp. <b>Poliuretano top coat</b> 80 µm RAL 7030	AISI 316	Servicio exterior cubierto o en zona interior que haya condensaciones de agua. Humedad superior al 70%
SL 26361	Granellado a SA 2 ½ 2 Comp. <b>epoxi primer coat</b> 60 µm 2 Comp. <b>epoxi top coat</b> 80 µm RAL 7030	AISI 316	Servicios exteriores en zona húmeda
SL 28210	Epoxi <b>powder coat EKB</b> 75 µm RAL 3020		
SL 28209	Epoxi <b>powder coat EKB</b> 75 µm RAL 9005		
SL 26365	Epoxi <b>powder coat EKB</b> 75 µm RAL 6011		
SL 25553	2 Comp. <b>epoxi primer coat</b> 50 µm 2 Comp. <b>epoxi immediate coat</b> 80 µm 2 Comp. <b>Poliuretano top coat</b> 80 µm RAL 7030	AISI 316	Servicio interior o exterior expuesto permanentemente al agua
SL 28209	<b>Epoxi powder coat EKB</b> 75 µm RAL9005		

## 8. Servicios

**Municipales:** Aguas potables, aguas residuales con sólidos

**Pulpa y papel:** Pulpa y agua mezclados, papel triturado, licor negro, pulpa de madera

**Sector energético:** Agua, aire

**Minería:** Cementos, productos de mina: como carbón, potasa, minerales, etc.

**Energías alternativas:** Productos orgánicos con 10% materiales diversos (papel, plástico, madera)

**Procesos industria química y farmacéutica:** Productos viscosos, celulosa, Granulados, sedimentos químicos

**Azúcares:** Jarabes, Remolacha y caña de azúcar, jugos

**Productos alimenticios:** Pulpa de fruta, harinas de cereales, leche en polvo, comidas granuladas para animales

### Central

Ripollés, 5-7  
P.I. Fondo d'en Peixo  
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona)  
Tel.: +34 93 479 18 00

### Norte

P.I. Ugarte F1,  
Barrio Barrondo  
48480 Zarátamo (Vizcaya)  
Tel.: +34 94 671 13 04

### Centro

Impresores, 20  
P.E. Prado del Espino  
28660 Boadilla del Monte (Madrid)  
Tel.: +34 91 193 55 92

### Levante - Sur

Artes y Oficios, parcela B6  
P. I. Lo Bolarín  
30360 La Unión (Murcia)  
Tel.: +34 968 540 264